

ACEM 2-80 FMA

CEM II/A-M (S-LL) 42,5 R WT 38

Produkt	Portlandkompositzement gemäß EN 197-1, hergestellt im Werk Wietersdorf der Alpacem Zement Austria GmbH.
Zusammensetzung	Portlandzementklinker, Gips, Hüttensand, Kalkstein Eine kontinuierliche Produktionskontrolle während des gesamten Produktionsprozesses gewährleistet ein hohes Maß an gleichbleibender Qualität.
Anwendung	Spezialzement für alle üblichen Betonanwendungen und für Betone in allen Expositionsklassen (außer treibendem Angriff durch Sulfate), vor allem als Basiszement mit hoher Farbkonstanz für Trockenfertigmörtelanlagen. Für eine optimale Betonqualität ist eine gute Verdichtung und Nachbehandlung besonders zu beachten. Die Zugabe von Zusätzen nach EN 206-1 ist zulässig, wenn sie den einschlägigen Vorschriften entsprechen. Die Betoneigenschaften, vor allem auch das Zusammenwirken aller Betonbestandteile ist in Prüfungen nachzuweisen.
Eigenschaften	Gute Verarbeitbarkeit durch günstigen Wasseranspruch und mäßige Wasserabsonderung. Günstige Festigkeitsentwicklung, wie gute Frühfestigkeit und Nacherhärtung. Chromatarm gemäß (EG) Nr. 1907/2006: Dieses Produkt enthält ein Reduktionsmittel, das es ermöglicht, den wasserlöslichen CHROM VI-Gehalt, bezogen auf das Gesamttrockengewicht des Zements, unter 0,0002% zu halten.

PRODUKT DATENBLATT

ACEM 2-80 FMA CEM II/A-M (S-LL) 42,5 R WT 38

Technische Richtwerte	gemäß Normenprüfung nach EN 196: <table> <tr><td>1 Tag</td><td>16 MPa</td></tr> <tr><td>2 Tage</td><td>30 MPa</td></tr> <tr><td>28 Tage</td><td>58 MPa</td></tr> <tr><td>Erstarrungsbeginn</td><td>170 min</td></tr> <tr><td>Dichte</td><td>3,05 g/cm³</td></tr> </table> gemäß Normenprüfung nach ÖNORM B 3327-1: <table> <tr><td>Mahlfeinheit (Blaine)</td><td>4.300 cm²/g</td></tr> <tr><td>Wärmeentwicklung</td><td>260 J/g (15 h)</td></tr> <tr><td>Wasserabsonderung</td><td>10 ml (2 h)</td></tr> </table>	1 Tag	16 MPa	2 Tage	30 MPa	28 Tage	58 MPa	Erstarrungsbeginn	170 min	Dichte	3,05 g/cm ³	Mahlfeinheit (Blaine)	4.300 cm ² /g	Wärmeentwicklung	260 J/g (15 h)	Wasserabsonderung	10 ml (2 h)
1 Tag	16 MPa																
2 Tage	30 MPa																
28 Tage	58 MPa																
Erstarrungsbeginn	170 min																
Dichte	3,05 g/cm ³																
Mahlfeinheit (Blaine)	4.300 cm ² /g																
Wärmeentwicklung	260 J/g (15 h)																
Wasserabsonderung	10 ml (2 h)																
Lieferform	Lose im Silowagen																
Haltbarkeit	Trocken im Silo mindestens 1 Monat.																
Qualitätssicherung	Konformitätsnachweise durch interne Überwachungsprüfungen. Kennnummer der Zertifizierungsstelle 2523. CE: 2523-CPR-0086. ÜA: R-1.1.1-15-14275																
Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen, entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Da die Farbe unserer Bindemittel rohstoffbedingten Schwankungen unterliegen kann, muss vor Beginn von Sichtbetonbaustellen die Belieferung mit dem Herstellwerk abgestimmt werden.																	
Sicherheitsdatenblatt anfordern bzw. beachten																	
Version: Mai 2025																	