

HERSTELLER ERKLÄRUNG

SUPERMIX C

HE-Nr.: 00000079; Version: 4.0, Oktober 2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Supermix C**
2. Verwendungszweck(e): **Betonzusatzstoff Kombinationsprodukt GC-HS
gem. ÖNORM B 3309-1**
3. Hersteller: **Alpacem Zement Austria GmbH
Wietersdorf 1, A-9373 Klein St. Paul bzw.
Alois-Kern-Straße 1, 8120 Peggau**
4. System(e) zur Bewertung und
Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **ÖN B 3309-1:2010**
5. Harmonisierte Norm: **keine***

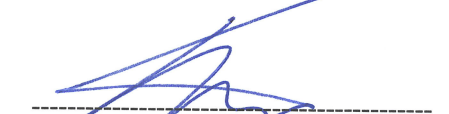
* Voraussetzung für die Erstellung einer Leistungserklärung und die CE-Kennzeichnung ist, dass es eine harmonisierte Europäische (Produkt-) Norm oder eine Europäische Technische Bewertung gibt. Ohne diese ist eine CE-Kennzeichnung weder möglich noch zulässig.

6. Erklärte Leistung:

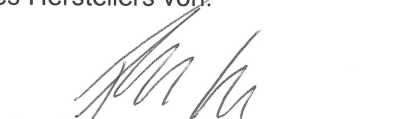
Wesentliche Merkmale	Leistung	Prüfnorm
Kornrohddichte	ca. 2,76 +/- 0,15 kg/dm ³	DIN 66137-2
Feinheit (Rückstand bei 45 µm Nass)	≤ 15 %	ÖNORM EN 451-2
Aktivitätsindex 28 d	≥ 90 %	ÖNORM B 3309-1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



DI Dr. Christoph Stotter
Leiter Entwicklung, Qualitätssicherung &
Anwendungstechnik



DI(FH) Dr. Florian Salzer
Technischer Direktor